SAP PM / 04

# SAP PM Organizasyon Yapısı

Ekran görüntüleri · Örnekler · Alıştırmalar

## BU DERSİN AMACI

Makinenin bulunduğu yer, bakımın planlandığı yer ve planlamadan sorumlu grup farklı sorulara cevap verir. Bu ayrımı örneklerle kurun.

## NELER ÖĞRENECEKSİNİZ?

1. Client, company code ve plant ilişkisini anlamak

2. Maintenance plant ile planning plant ayrımını yapmak

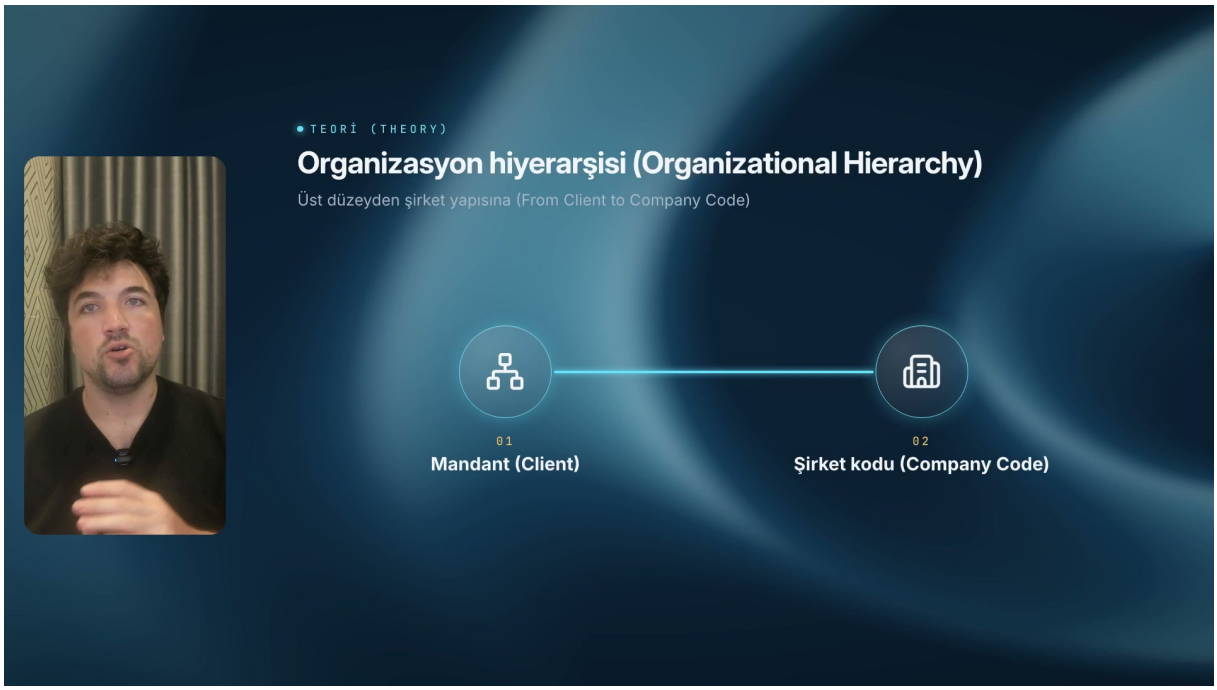
3. Planner group sorumluluğunu açıklamak

## NASIL KULLANILIR?

Önce konu anlatımını okuyun, sonra ilgili ders ekranını inceleyin. Son bölümdeki alıştırmaları cevap anahtarına bakmadan çözün. Görsellerin altındaki süreler, uzun derste ekranın alındığı anı gösterir. Kodlar örnek sisteme aittir; kendi eğitim ortamınızda farklı değerler görebilirsiniz.

01

# Organizasyonu neden tanımlarız?




00:40 | Dersin başlangıcındaki client ve company code ilişkisi.

Bir bakım kaydının hangi işletmeye, üretim yerine ve planlama sorumluluğuna ait olduğu belirli olmalıdır. Client, SAP sistemindeki üst düzey veri ve organizasyon bağlamıdır. Company code, ayrı mali hesapların tutulabildiği muhasebe birimidir. Plant ise şirketin faaliyetlerini organize eden birimlerden biridir. Öğrenme amacıyla client, company code ve plant sırasını kullanıyoruz; gerçek SAP organizasyonu bundan daha fazla birim ve ilişki içerir. Bir şehirde olmak ayrı şirket kodu gerektirmez; ayrı muhasebe ihtiyacı ve şirket tasarımı belirleyicidir.

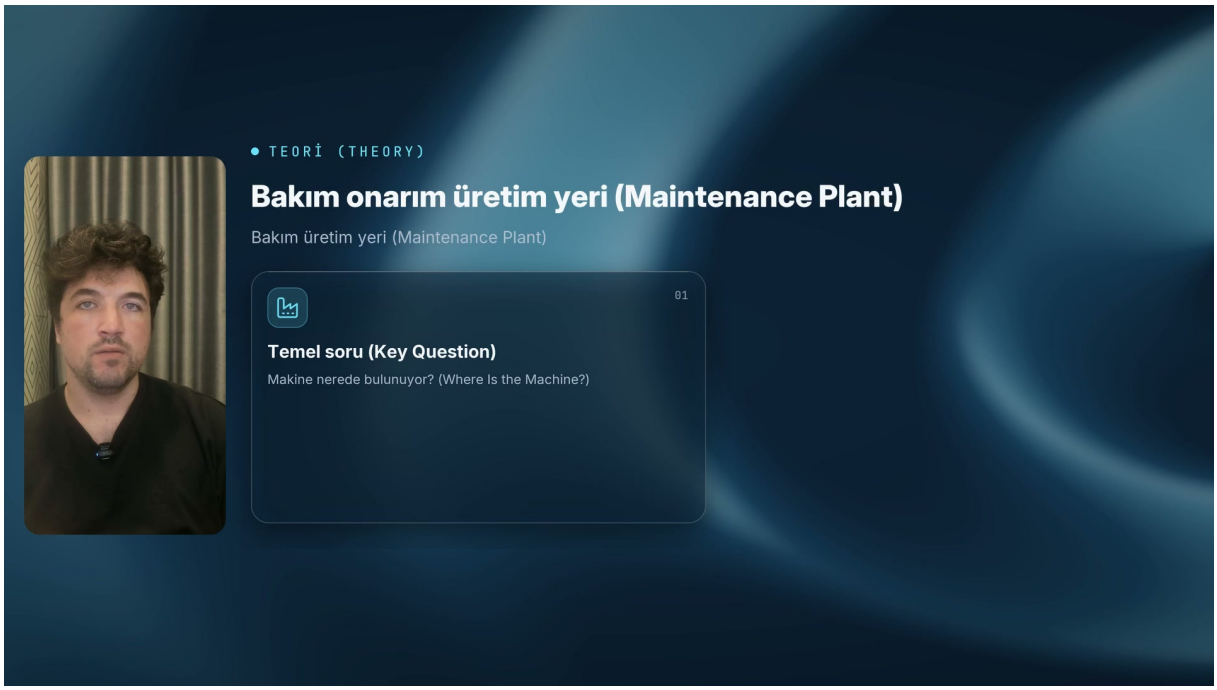
- Client: üst organizasyon ve veri bağlamı
- Company code: mali muhasebe birimi
- Plant: operasyonel organizasyon birimi

**AKILDA KALSIN**

Fabrika, şehir, şirket kodu ve plant kavramlarını otomatik olarak birebir eşleştirmeyin.

02

# Maintenance plant: makine nerede?




01:20 | Temel soru: teknik varlık nerede bulunuyor?

Maintenance plant, teknik varlığın fiziksel olarak bulunduğu veya kurulu olduğu üretim yerini ifade eder. Paketleme makinesi Ankara tesisindeyse bu tesisin SAP'deki ilgili plant ataması bakım üretim yeri olarak kullanılır. Burada "plant" sadece bina adı değildir; kodu olan bir organizasyon birimidir. Ekipmanın açıklaması makineyi tarif ederken maintenance plant onun organizasyonel konumunu gösterir. Bakım işini başka bir merkez planlasa bile varlığın bulunduğu yer değişmiş olmaz.

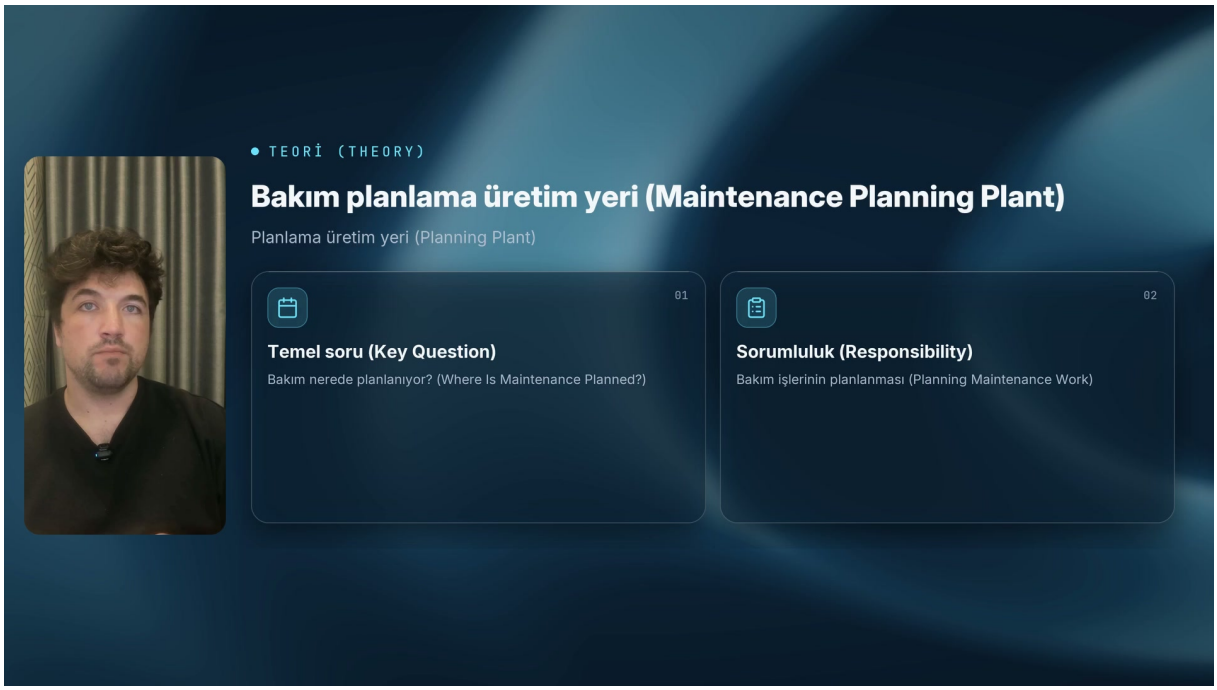
- Konum sorusu: nerede?
- Atama teknik varlığın kaydında kullanılır
- Planlama sorumluluğundan ayrı değerlendirilir

**AKILDA KALSIN**

Bakım ekibinin ofisi başka yerde diye makinenin maintenance plant değerini o ofis olarak düşünmeyin.

03

# Planning plant: bakım nerede planlanır?




01:50 | Konum ile bakım planlama sorumluluğu farklı atamalardır.

Maintenance planning plant, bakımın planlanmasından sorumlu üretim yeridir. Teknik varlığın bulunduğu yer ile aynı olabilir; başka üretim yerleri adına merkezi planlama da yapabilir. Örneğin iki tesisin bakım işlerini tek bir merkez planlıyorsa varlıklar farklı maintenance plant değerlerine sahip olurken ortak bir planning plant üzerinden planlanabilir. Bu ayrım konum ile planlama sorumluluğunu birbirine karıştırmamak içindir. Sistem atamaları şirketin bakım organizasyonuna göre tasarlanır; başka bir eğitim sisteminin kodlarını aynen almak doğru bir tasarım yöntemi değildir.

- Maintenance plant: varlık nerede?
- Planning plant: işi hangi üretim yeri planlıyor?
- Aynı değer veya farklı değer olabilir

**AKILDA KALSIN**

“Aynı mı olmalı?” yerine “şirket bakımı nereden planlıyor?” sorusunu sorun.

04

# Yerel ve merkezi planlama örneği

01

**Tesis A**

02

**Merkez M**

03

**Tesis B**

Yerel örnekte Ankara fabrikası kendi makinelerinin bakımını planlar; bakım üretim yeri ile planlama üretim yeri aynı olabilir. Merkezi örnekte Ankara ve İzmir tesislerinin bakımını ortak bir planlama merkezi düzenler. Varlıkların fiziksel konumu korunur, planlama sorumluluğu ortaklaşır. Bu örnekteki A, B ve M harfleri öğretim etiketidir; SAP ekranına girilecek hazır kodlar değildir. Seçim yalnızca tesis sayısına bağlı değildir. Planlama ekibinin çalışma şekli, sorumluluk ve raporlama ihtiyacı da önemlidir.

- Yerel: A için planlama A'da
- Merkezi: A ve B için planlama M'de
- Konum ataması ile planlama ataması ayrı kalır

**AKILDA KALSIN**

Şema bir sıra veya malzeme akışı değildir; iki tesisin ortak planlama merkezini örnekler.

05

# Planner group neyi gösterir?




02:54 | Bir planning plant altında farklı planlama grupları bulunabilir.

Planner group, planning plant içinde planlamadan sorumlu grubu gösterir. Bir planlama üretim yerinde mekanik işleri planlayan grup ile elektrik işleri planlayan grup ayrı tanımlanabilir. Bu grubun mutlaka sahada işi yapan ekip olması gerekmez. Planlayıcı iş kapsamını, zamanı ve kaynak ihtiyacını organize edebilir; işi yapan kaynak ise work center ile temsil edilebilir. Grup kodunu tek başına yorumlamayın: hangi planning plant içinde ve hangi sorumlulukla kullanıldığını kontrol edin. Aynı görünen kodlar farklı bağlamlarda farklı anlam taşıyabilir.

- Planning plant: sorumlu organizasyon birimi
- Planner group: o birimdeki planlama sorumlusu
- Work center: sorumlu veya işi yapan kaynak

**AKILDA KALSIN**

“910” kodunun bütün SAP sistemlerinde aynı ekip anlamına geldiğini varsaymayın.

06

# Üç soruyla doğru atamayı seçmek

01

**Nerede?**

02

**Nereden planlanır?**

03

**Kim planlar?**

Yeni bir ekipmanın organizasyon bilgilerini incelerken önce konumu belirleyin. Ardından bakımın nereden planlandığını ve o birimde hangi grubun sorumlu olduğunu netleştirin. Örneğin makine İzmir'de, bakım planlaması Ankara'daki merkezde, sorumlu grup mekanik planlama olabilir. Bu durumda üç bilgi aynı cümlede yer alır ama farklı alanlara karşılık gelir. Alanları sırf zorunlu oldukları için doldurmak yerine iş sorumluluğuyla eşleştirin. Sonraki derste bu atamaları ekipman ve bakım siparişi ekranında göreceksiniz.

- Varlık konumu değişirse ilk soruyu tekrar kontrol et
- Planlama organizasyonu değişirse sorumlulukları kontrol et
- Mevcut siparişlerin etkisini ayrıca değerlendir

**AKILDA KALSIN**

Bir ana veri değişikliğinin geçmişte açılmış bütün siparişleri otomatik düzelttiğini varsaymayın.

# Kendiniz deneyin

### 01 ALIŞTIRMA

Makine Tesis A'da, planlama Merkez M'de, sorumlu grup elektrik planlama. Üç alanı eşleştirin.

### 02 ALIŞTIRMA

Aynı planner group işi hem planlayıp hem yapabilir mi? Kavramlar yine de neden ayrı?

### 03 ALIŞTIRMA

İki tesis farklı şehirlerde. Mutlaka farklı company code gerekir mi?

# Cevap anahtarı

### 01 ÖRNEK CEVAP

Maintenance plant: A. Planning plant: M. Planner group: elektrik planlama. Bunlar öğretim etiketleridir.

### 02 ÖRNEK CEVAP

Aynı insanlar iki rolü de üstlenebilir. Planner group planlama sorumluluğunu, work center ise iş sorumluluğunu veya kaynağı temsil eder.

### 03 ÖRNEK CEVAP

Hayır. Coğrafi konum tek başına belirleyici değildir; şirketin muhasebe ve organizasyon tasarımı önemlidir.

# Kısa sözlük ve kaynaklar

| | |
|---|---|
| **Client** | Mandant; üst veri ve organizasyon bağlamı |
| **Company code** | Ayrı mali hesapların tutulduğu birim |
| **Maintenance plant** | Teknik varlığın bulunduğu üretim yeri |
| **Planning plant** | Bakımı planlayan üretim yeri |
| **Planner group** | Planlama üretim yerindeki sorumlu grup |

### DERS VE EKRAN KAYNAĞI

ERPHub · Enes Alku. Açıklamalar ilgili derse dayalı genişletilmiş eğitim notlarıdır. Örnek senaryolar ve alıştırmalar bu belge için hazırlanmıştır.

### RESMİ EK OKUMA

SAP Learning - Explaining Organizational Levels ↗

SAP Learning - Configuring Organizational Units ↗

Ekranlar dersin SAP GUI ortamındandır. Alanlar SAP sürümü, tema, yetki ve şirket uyarlamasına göre değişebilir. Cloud Public Edition kaynakları kavramları destekler; menü yolları bu dersle aynı olmayabilir.