SAP PM / 05

Organizasyon Alanları: SAP Uygulaması

Ekran görüntüleri · Örnekler · Alıştırmalar

BU DERSİN AMACI

Teorideki üç soruyu gerçek ders ekranlarında bulun. Ekipman ana verisi, uyarlama ve bakım siparişinin farklı görevlerini birlikte inceleyin.

NELER ÖĞRENECEKSİNİZ?

1. Ekipman konum ve organizasyon alanlarını bulmak

2. Ana veri ile uyarlama farkını anlamak

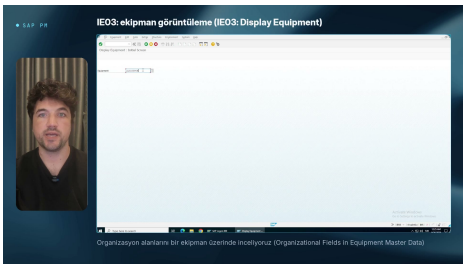
3. Siparişe önerilen atamaları karşılaştırmak

NASIL KULLANILIR?

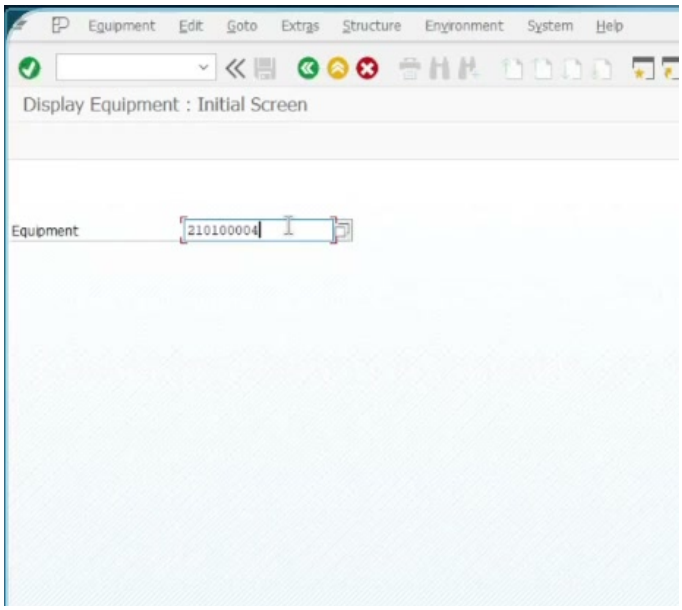
Önce konu anlatımını okuyun, sonra ilgili ders ekranını inceleyin. Son bölümdeki alıştırmaları cevap anahtarına bakmadan çözün. Görsellerin altındaki süreler, uzun derste ekranın alındığı anı gösterir. Kodlar örnek sisteme aittir; kendi eğitim ortamınızda farklı değerler görebilirsiniz.

01

IE03 ile ekipmanı açmak



Ders ekranı



Yakın plan

01:03 | IE03 ekipman görüntüleme başlangıcı.

Bu uygulamada mevcut ekipman kayıtlarını inceliyoruz. Komut alanından IE03 açılır, ekipman numarası girilir ve kayıt görüntülenir. Numara bilinmiyorsa arama yardımı kullanılabilir. Kayıt açılınca başlıktaki numara ve açıklamayı kontrol edin; benzer isimli başka makineyi incelemeyin. IE01 oluşturma, IE02 değiştirme, IE03 görüntüleme içindir. İlk hedef yeni kayıt oluşturmak değil, üç organizasyon bilgisinin nerede tutulduğunu görmektir. Ekran sekmeleri ve görünür alanlar ekipman kategorisine, sistem sürümüne ve şirket ayarlarına göre değişebilir.

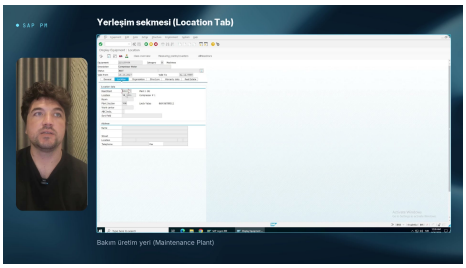
- 1. IE03 işlemini aç
- 2. Doğru ekipman numarasını seç
- 3. Başlık ve açıklamayı doğrula

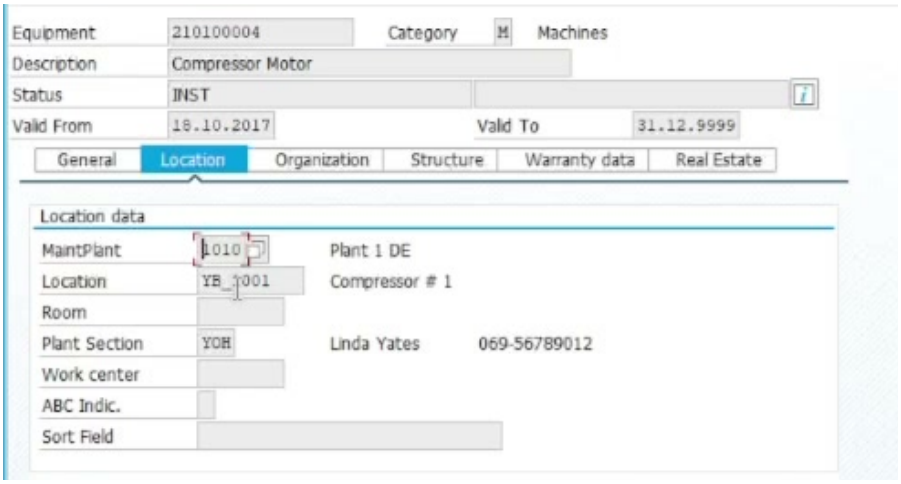
AKILDA KALSIN

Dersin başında ve sipariş karşılaştırmasında farklı örnek ekipmanlar kullanılıyor. Numaraları tek bir kayıt gibi birleştirmeyin.

02

Location: bakım üretim yerini bulmak





Ders ekranı Yakın plan

01:22 | Location sekmesinin yakın planı: alan adlarını değerlerle birlikte okuyun.

Ekipmanın Location sekmesinde bakım üretim yeri bilgisi incelenir. Bu alan teknik varlığın bulunduğu organizasyonel konumu temsil eder. Adres, açıklama veya planlama sorumluluğuyla aynı şey değildir. Ekranda company code veya cost center gibi başka alanlar da görülebilir; bunlar farklı iş sorularına cevap verir. Bu aşamada her alanı ezberlemek yerine maintenance plant değerini ve anlamını not edin. Sonra Organization sekmesine geçerek bakımın nerede planlandığını karşılaştırın. İki değer aynı olsa bile kavramların farklı kaldığını unutmayın.

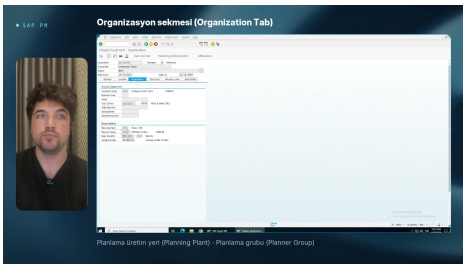
- Alan: maintenance plant
- İş anlamı: teknik varlık nerede?
- Sonraki karşılaştırma: planning plant

AKILDA KALSIN

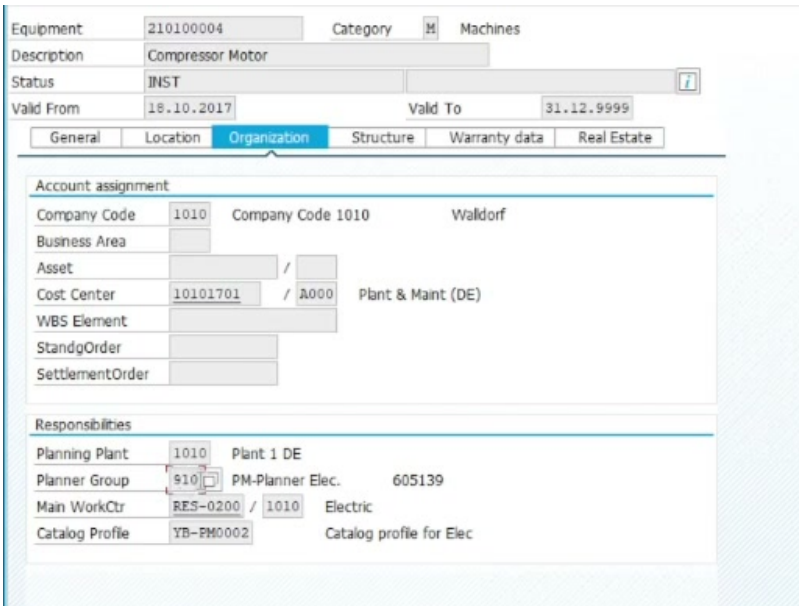
Bir alanın ekranda yakın durması, aynı organizasyon seviyesini temsil ettiği anlamına gelmez.

03

Organization: planlama atamaları



Ders ekranı



Yakın plan

01:51 | Bu örnekte 1010 / 910 planlama atamaları bulunuyor.

Organization alanlarında planning plant ve planner group birlikte incelenir. Dersteki bu yakın planda planning plant 1010, planner group 910 olarak görülüyor. Bunlar örnek sistemdeki kodlardır; sizin ortamınızda farklı olabilir. Planning plant planlamadan sorumlu üretim yerini, planner group bu yapı içindeki planlama grubunu gösterir. Grup açıklamasını değer yardımı veya ilgili tanımdan kontrol etmek, sadece kodu ezberlemekten daha yararlıdır. Görüntüleme modunda alanları okuyabilir fakat değiştiremezsiniz; değiştirme için doğru işlem ve yetki gerekir.

- Planning plant 1010: planlayan üretim yeri
- Planner group 910: sorumlu planlama grubu
- Kodlar bu dersin örnek sistemine aittir

AKILDA KALSIN

Daha sonraki sipariş örneğinde 1710 görülmesi hata değildir: karşılaştırmada başka bir ekipman kaydı kullanılır.

04

Ana veri, uyarlama ve işlem kaydı

01

Uyarlama

02

Ekipman

03

Bakım siparişi

Ekipman kartı bir makineye ait ana veridir. O ekipmanın plant ve planner group atamaları burada tutulabilir. Kullanılabilecek organizasyon birimlerinin tanımları ve aralarındaki ilişkiler ise uyarlama kapsamındadır. Bakım siparişi, belirli bir iş için açılan işlem kaydıdır. Bu üç seviyeyi ayırmak önemlidir: tek ekipmanın atamasını değiştirmek, bütün şirketin organizasyon yapısını yeniden tanımlamak değildir. Aynı şekilde bir siparişte farklı kaynak seçmek, ekipman ana verisinin mutlaka değiştiği anlamına gelmez. Hangi kaydı düzenlediğinizi önce belirleyin.

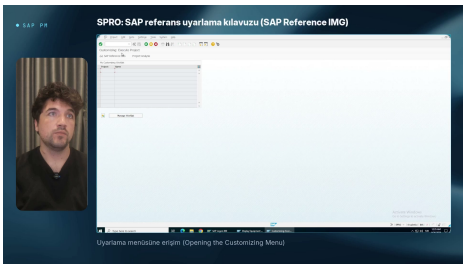
- Uyarlama: hangi değer ve ilişkiler kullanılabilir?
- Ana veri: bu ekipmanın atamaları nedir?
- Sipariş: bu işte hangi atamalar kullanılıyor?

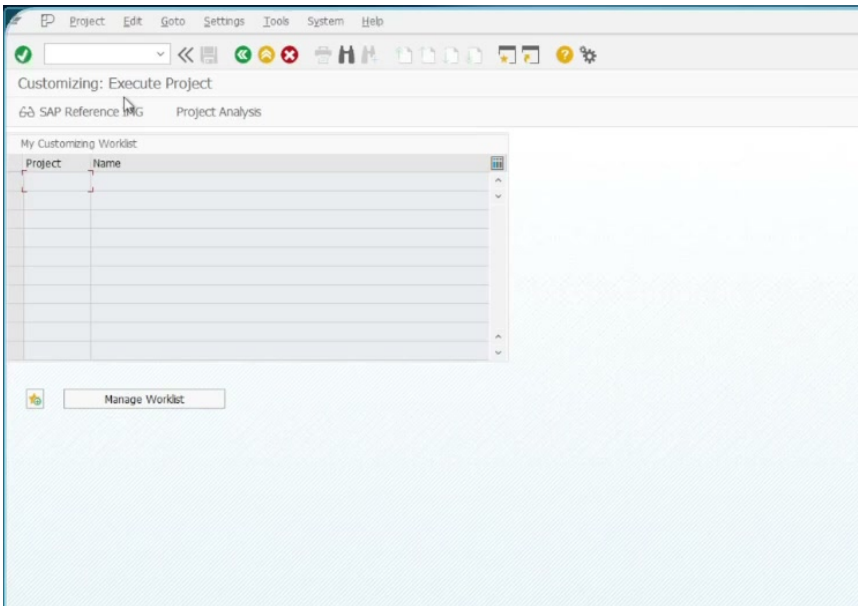
AKILDA KALSIN

Bir siparişin değerini düzeltmeden önce hatanın kaynağına bakın: ana veri mi, sipariş seçimi mi, uyarlama mı?

05

SPRO, IMG ve F1 yardımı





Ders ekranı Yakın plan

03:00 | SPRO üzerinden SAP Reference IMG alanına giriş.

SPRO üzerinden SAP Reference IMG açıldığında uyarlama etkinlikleri ağaç yapısında görülür. PM ile ilgili birçok ayar Plant Maintenance and Customer Service altında yer alır; organizasyon tanımlarının bazıları Enterprise Structure veya başka bölümlerde olabilir. Bu nedenle bütün ayarları tek menü altında aramayın. Bir alan üzerinde F1 yardımı açmak, alanın iş anlamını öğrenmek için iyi bir başlangıçtır. Uygun ekran ve yetkide teknik bilgi veya ilgili uyarlama bağlantıları da bulunabilir. Bu belge yalnızca incelemeyi gösterir; ayrıntılı organizasyon tasarımı ayrı bir çalışmadır.

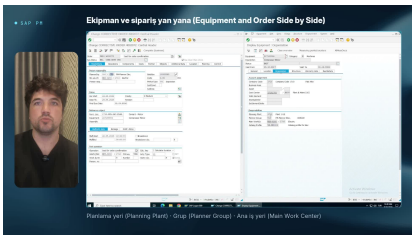
- SPRO: uyarlamaya giriş
- IMG: uyarlama etkinlikleri ağacı
- F1: alanın anlamı ve uygun olduğunda teknik bilgi

AKILDA KALSIN

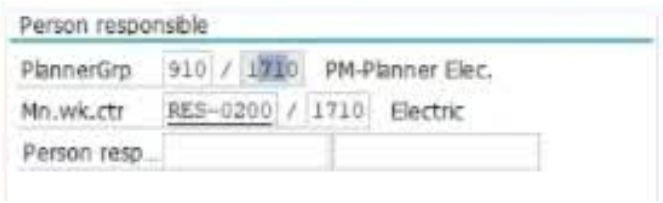
Bir alanın yardım ekranını okumakla uyarlama değerini değiştirmek farklı işlemlerdir. Eğitimde önce mevcut tanımı inceleyin.

06

Ekipmandan bakım siparişine



Aynı kayıtların karşılaştırması



Sipariş



Ekipman

05:30 | Sipariş 4002072 ve ilgili ekipman yan yana; bu örnekte 1710 / 910 kullanılıyor.

Bakım siparişi belirli bir bakım işini yönetir. IW31 oluşturur, IW32 değiştirir, IW33 görüntüler. Derste yeni sipariş oluşturmak yerine mevcut 4002072 numaralı sipariş ile ekipman kaydı karşılaştırılıyor. Bu örnekte planning plant 1710 ve planner group 910 görülür. SAP, teknik nesnedeki bazı atamaları siparişe önerebilir. Bu, her alanın her koşulda aynı kalacağı anlamına gelmez: sipariş türü, sistem kuralları ve kullanıcı seçimi etkili olabilir. Doğru kontrol, iki ekranı açıp alanın adı, değeri ve iş anlamını karşılaştırmaktır.

- 1. Siparişteki teknik nesneyi doğrula
- 2. Planning plant ve planner group alanlarını karşılaştır
- 3. Ana iş yeri ve operasyon bilgilerini ayrıca incele

AKILDA KALSIN

Dersin önceki 1010 kodlu ekranı ile bu 1710 kodlu örneği aynı ekipmanın değişikliği gibi yorumlamayın.

07

Operasyonlar ve beklenen kontrol sonucu

01

Kontrol

02

Onarım

03

Test

Siparişin içindeki operasyonlar, bakım işinin adımlarını temsil eder. Bir siparişte kontrol, sökme, değiştirme ve test gibi birden fazla operasyon olabilir. Her adımın işi yapacak kaynağı farklı olabilir. Bu dersteki kontrolün sonunda varlığın bulunduğu üretim yerini, planlamadan sorumlu üretim yerini ve planlayıcı grubu söyleyebilmelisiniz. Ardından siparişte bunların nasıl kullanıldığını gösterebilmelisiniz. Alanlar farklı çıkarsa önce doğru kayıtları karşılaştırdığınızı kontrol edin; yalnızca numaralar eşleşsin diye değer değiştirmeyin.

- Ekipman: temel atamaları kontrol et
- Sipariş başlığı: bu işe ait sorumluluğu kontrol et
- Operasyon: adımı yapacak kaynağı kontrol et

AKILDA KALSIN

Ana iş yeri ile operasyon iş yeri ayrıntısı sonraki work center dersinde açıklanıyor.

Kendiniz deneyin

01 ALIŞTIRMA

IE03 ile bir ekipman açıp maintenance plant, planning plant ve planner group alanlarını not edin.

02 ALIŞTIRMA

İlgili bir siparişi IW33 ile açıp aynı planlama alanlarını karşılaştırın.

03 ALIŞTIRMA

Değerler farklıysa değiştirmeden önce hangi üç kontrolü yaparsınız?

Cevap anahtarı

01 ÖRNEK CEVAP

Beklenen çıktı bir alan-değer listesi ve her alanın anlamıdır. Kurumunuzun örnek kaydını kullanın; 1010, 1710 veya 910 değerlerini zorunlu kabul etmeyin.

02 ÖRNEK CEVAP

Beklenen çıktı aynı teknik nesneye ait kayıtların karşılaştırmasıdır. Önerilen değerlerin siparişte farklılaşmış olabileceğini kontrol edin.

03 ÖRNEK CEVAP

Doğru ekipman/sipariş ilişkisi; ekranın görüntüleme/değiştirme modu; ana veri, sipariş seçimi veya uyarlamadan gelen değer kaynağı.

Kısa sözlük ve kaynaklar

IE03	Ekipman görüntüleme
Location	Konum bilgileri sekmesi
Organization	Organizasyon atamaları sekmesi
SPRO / IMG	Uyarlamaya erişim ve etkinlikler
IW33	Bakım siparişi görüntüleme
Operation	Siparişteki bir iş adımı

DERS VE EKRAN KAYNAĞI

ERPHub · Enes Alku. Açıklamalar ilgili derse dayalı genişletilmiş eğitim notlarıdır. Örnek senaryolar ve alıştırmalar bu belge için hazırlanmıştır.

RESMİ EK OKUMA

SAP Learning - Explaining Organizational Levels ↗

SAP Learning - Configuring Technical Objects ↗

Ekranlar dersin SAP GUI ortamındandır. Alanlar SAP sürümü, tema, yetki ve şirket uyarlamasına göre değişebilir. Cloud Public Edition kaynakları kavramları destekler; menü yolları bu dersle aynı olmayabilir.