PM hangi problemi çözer?



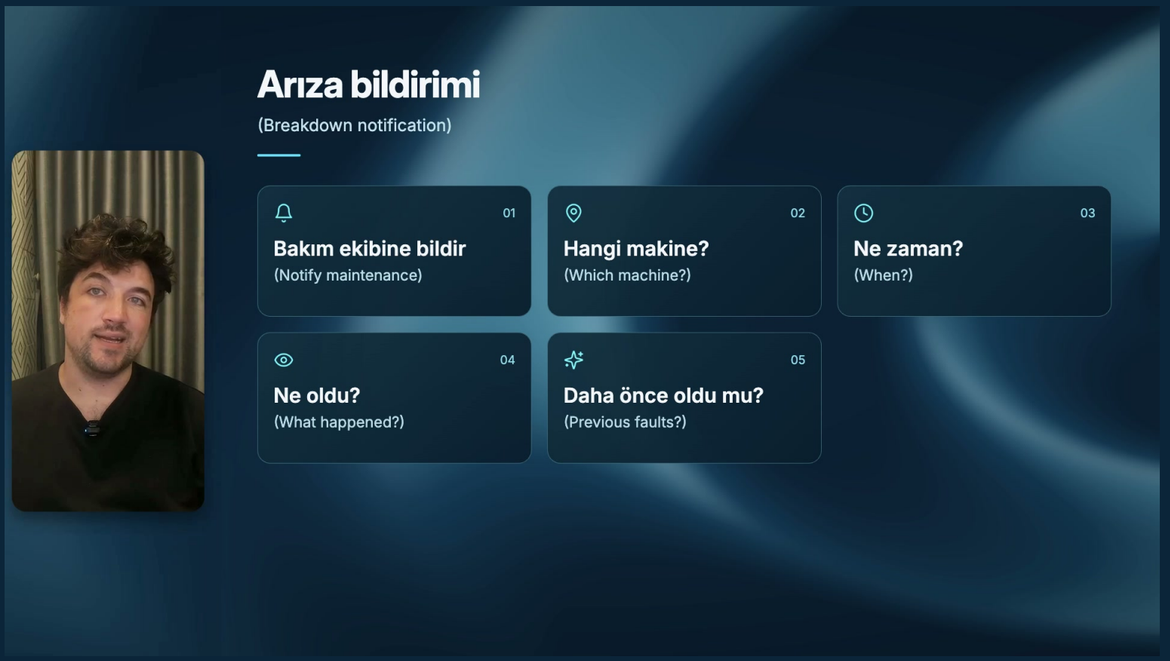
Ders ekranı · 00:12

01 Varlık: bakım yapılan nesne

02 İş: yapılacak faaliyet

03 Geçmiş: ne oldu, ne yapıldı?

Arızayı nasıl tarif etmeliyiz?



01 Hangi ekipman ve hangi belirti?

02 Ne zaman başladı, üretime etkisi ne?

03 Daha önce oldu mu, önce ne yapıldı?

Ders ekranı · 00:51

Arıza bakımı ve önleyici bakım



01 Arıza: sorun ortaya çıktıktan sonra müdahale

02 Önleyici: belirlenen aralık veya kullanım değerinde iş

03 Planlama: tarih, kaynak ve iş kapsamını belirleme

Ders ekranı · 01:38

Bakım işinin temel adımları



Ders ekranı · 02:11

01 Tespit: ne gerekiyor?

02 Planlama ve uygulama: kim, ne zaman, hangi kaynakla?

03 Kayıt ve değerlendirme: ne yapıldı, sonuç ne?

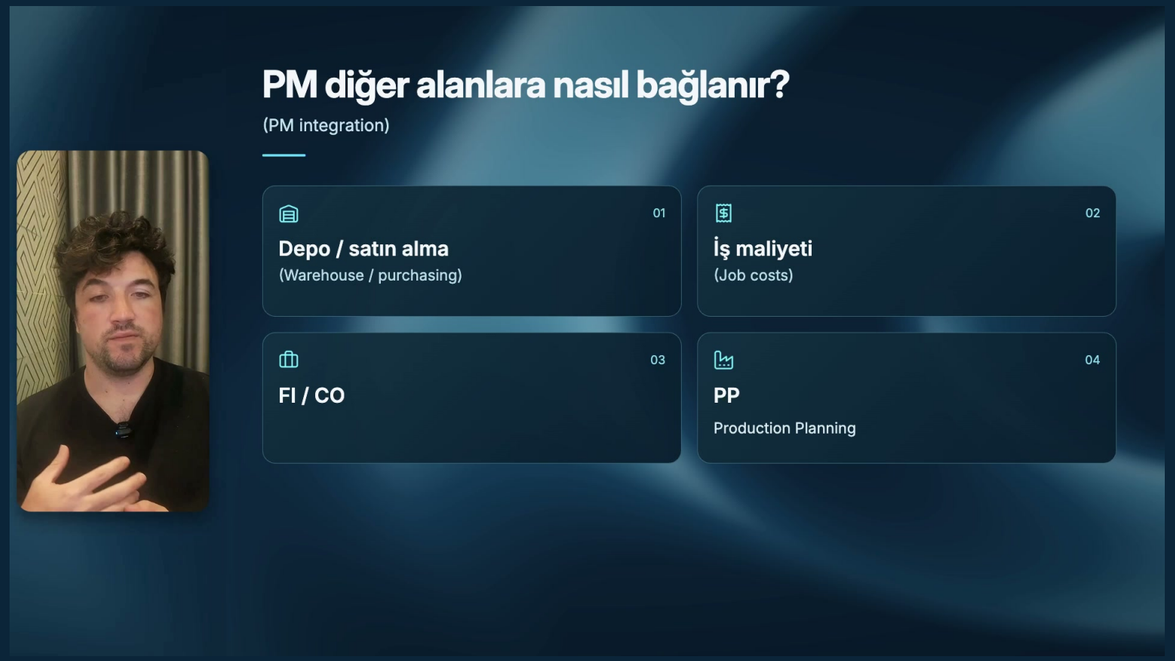
Bakım geçmişi neden önemlidir?

01 Doğru varlığa bağlı kayıt

02 Yapılan işlem ve kullanılan malzeme

03 Sonuç ve takip ihtiyacı

PM, MM, PP ve CO bağlantısı



01 MM: yedek parça, stok, satın alma

02 PP: üretim ve bakım zamanının koordinasyonu

03 FI / CO: finansal kayıt ve maliyet takibi

Ders ekranı · 02:40